

●ネオ スーパーキャスコム ●エコ キャスコム

ヒータ加熱方式真空加圧鑄造機

KDF

クリーン・簡単・確実鑄造システム

さらにグレードアップ!!

Neo Super Cascom

新開発ヒータで寿命**3倍**以上（前機比）

コンパクトでスマートにシェイプアップ!!

eco Cascom

KDF技術確信で**2年**保証



販売名	ネオスーパーキャスコム	エコキャスコム
一般的名称	歯科技工用加熱炉鑄造器	歯科技工用加熱炉鑄造器
分類	一般医療機器	一般医療機器
医療機器届出番号	26B2X10018000002	26B2X10018000018

デンケン・ハイデンタル 株式会社
DENKEN-HIGHDENTAL Co.,Ltd.

不安解消、ラボパフォーマンスをグレードアップ!!

Neo Super Cascom

ネオスーパーキャスコムは**溶融**に、技工環境に優しく、オーバーヒートの無い、大幅に長寿命化を計った新開発の**セラミックヒータ方式**を採用。

最高溶融温度1530℃、最大溶融金属量150g（エコキャスコム：最高溶融温度1460℃、最大溶融金属量80g）のハイパワーを発揮。**鑄造**に、精度の高い全方向性加圧の**吸引・加圧方式**を採用した、新時代の高性能鑄造機です。銀合金からコバルト合金（エコキャスコム：ノンプレシヤスマタルは除く）まで鑄造でき、インレー・クラウン・インプラント上部構造・金属床とあらゆる症例で鑄造性を発揮します。

永年の技術と先進テクノロジーにより、安全・クリーン・簡単・確実鑄造を実現しました。

パーフェクト鑄造の追求!!

優れた鑄造性

ヒータ熱源方式は全くオーバーヒートしないので合金の組成を損ないません。又火炎を使用しないため鑄造金属がガスを吸収しないので鑄巣が無く、良好な表面性状の鑄造体が得られます。反転鑄造式ですので酸化膜を巻き込む恐れがありません。更に吸引・加圧方式による鑄込み圧力は、0.44MPa（遠心鑄造機0.10MPa）、しかも圧力は維持しますので引け巣も無く、どんな複雑かつ微細な形態でもパーフェクトな鑄造体が得られます。

幅広い金属、あらゆる

銀合金、金合金、パラジウム合金、ニッケルクロム合金、コバルトクロム合金（エコキャスコム：ノンプレシヤスマタルは除く）に至るまで幅広い金属のインレー・クラウン・インプラント上部構造・金属床とあらゆる症例に適用できます。



アルゴンガス加圧切替スイッチ（自動）
アルゴンガスノズル（自動）

-
-
-
-

-
-
-
-



仕様

Specifications

付属品

Standard accessories

販売名	Neo Super Cascom	eco Cascom
電源	AC100V 50/60Hz	
消費電力	1.5kVA	
溶融方式	セラミックヒータ加熱方式	
鑄造方式	真空反転加圧方式	
加圧雰囲気	空気またはアルゴンガス(自動切換え)	空気
外部圧搾空気圧力	0.5~1.0MPa	
アルゴンガス圧力	0.7~0.8MPa	-
最高溶融温度	1530℃	1460℃
最大溶融量	金合金150g Co-Cr40g	金合金80g
外形寸法	504(W)×504(D)×530(H)	274(W)×495(D)×433(H)
質量	49kg	39.8kg
使用可能リング寸法	φ32~90 38~70(H)mm	φ32~89 38~61(H)mm
プログラム数	100	

	Neo Super Cascom	eco Cascom
カーボンルツボ	3	
セラミックルツボ	2	
リング	R5(φ43×60Hmm) 1	R1(φ34×50Hmm) 1
	R6(φ60×65Hmm) 1	R2(φ43×50Hmm) 1
	R7(φ76×70Hmm) 1	R3(φ60×50Hmm) 1
	R8(φ90×70Hmm) 1	R4(φ76×50Hmm) 1
リングフォーマー	R5~R8用フォーマー各1	R1~R4用フォーマー各1
ルツボリングセット	10枚入り 1ケース	-
ルツボスタンド	1	
ピンセット	1	
遮光板	1	
ダスター(炉内ゴミ収集器)	1	
配管用チューブ	5m	
取扱説明書・鑄造マニュアル	1	

オプション

Optionals

真空ポンプ

Vacuum Pump

アルゴンガス専用調圧器 Argon Gas Pressure Regulator

●ドライ式真空ポンプ (DDP-40)

オイル交換等のメンテナンスは不要なので、常にベストの性能を発揮します。排気速度は、このクラス最大の40ℓ/分です。

Oilfree Vacuum Pump DDP-40



■仕様

電源電圧・容量：単相100V±10% 50/60Hz 210W
外形寸法・質量：150W×190H×250Dmm・8.5kg
到達圧力：1.2kPa(9Torr)
排気速度：40ℓ/分

ネオ キャスコムシリーズは、アルゴンガス加圧による鑄造ができます。アルゴンガス加圧を行なう場合は、調圧器の流量は0.8MPaの時に30m³/h以上を必要とします。加圧不足による鑄造欠陥を防ぐためにアルゴンガス加圧専用調圧器をお薦めします。



※外観・仕様については予告なしに変更する場合があります。 ※2年間保証:消耗品(ルツボ・リング・セラミックヒータ等)は除きます。ただしセラミックヒータについては、ヒータ保証規定に基づきます。

関連商品

COBALT BOND コバルト・ボンド



■タンタムとモリブデンのバランスの良い配合により優れた耐食性を有する陶材焼付用コバルトクロム合金です。
■鑄造性に優れています。
■ニッケルフリーによる高い生体適合性。
■陶材の非選択性。
■単冠からロングスパンまで幅広く使用できます。
■前鑄着は「コバルトボンドプレソルター」を御使用下さい。
■後鑄着は「スーパーフラックス」を使用して市販14K金で簡単に流鑄できます。
■ECOキャスコムには使用できません。

コバルト	クロム	タングステン	その他 (Mo, Ga, Si, Mn, Al)
59.3	25.3	6.4	9.0

耐力 (MPa)	硬さ (HV)	密度 (g/cm ³)	液相点 (℃)	伸び (%)	熱膨張係数 (×10 ⁻⁶ /K)
570	295	8.6	1375	4.0	25.5000 59.8000 14.2 14.5

歯科メタルセラミック修復用金属材料
管理医療機器(クラスII)
認証番号:226ACBZX00028000

PRMIER CAST SOFT プレミアキャスト ソフト



■しなやかなクラスプを実現し、硬質金属Co-Cr合金において8%の高い伸びです。
■ニッケルフリーにより生体親和性にも優れています。

コバルト	クロム	モリブデン	その他 (鉄, ケイ素, マンガン, ニオブ)
63.3	30.0	5.0	1.7

耐力 (MPa)	硬さ (HV)	伸び (%)	ヤング率 (GPa)	密度 (g/cm ³)	液相点 (℃)	固相点 (℃)
520	320	8	192	8.2	1375	1310

歯科鑄造用コバルト・クロム合金
管理医療機器(クラスII)
認証番号:228AHBZX00030000

用途:
鑄造床、クラスプ、バー
包装:
1kg(インゴット約7g片)

PRMIER CAST HARD プレミアキャスト ハード



■硬質金属でありながら弾性に優れるためクラスプの調整が容易です。
■ニッケルフリーにより生体親和性にも優れています。

コバルト	クロム	モリブデン	その他 (鉄, ケイ素, マンガン, ニオブ, アルミニウム)
63.2	29.8	5.0	2.0

耐力 (MPa)	硬さ (HV)	伸び (%)	ヤング率 (GPa)	密度 (g/cm ³)	液相点 (℃)	固相点 (℃)
540	350	4	220	8.3	1395	1375

歯科鑄造用コバルト・クロム合金
管理医療機器(クラスII)
認証番号:228AHBZX00035000

用途:
鑄造床、クラスプ、バー
包装:
1kg(インゴット約7.5g片)

※外観・仕様については予告なしに変更する場合があります。

●代理店

●販売元 ●製造販売業 許可番号 26B2X10018



デンケン・ハイデンタル株式会社

http://www.kdf.co.jp/ Email denken@kdf.co.jp

■お問合せは

西日本営業所
TEL.075-571-1000
FAX.075-572-9000

東日本営業所
TEL.03-3969-8000
FAX.03-3969-4567

九州営業所
TEL.092-710-5360
FAX.092-710-5361

※お求めは、リース又はクレジットをご利用下さい。

当社取引リース会社/三井住友トラスト・パナソニックファイナンス株式会社

Vol.3.17.9 3,000